

MASCHINENLISTE über die uns zur Produktion zur Verfügung stehenden Maschinen

- 1 Stopa – Lagersystem, 82 Lagerpl., 3000x1500 mm, Kapazität 3000 kg/ Fach**
- 1 CNC - Laserschneidanlage Trumatic L3030-5KW (Baujahr 2019)**
in Stahl bis 25 mm, VA bis 20 mm oxydfrei, Alu bis 12 mm, Genauigkeit +/-0,1mm
- Fabrikat Trumpf –
- 1 CNC - Abkantpresse TruBend 5230 Baujahr 2020, 3200 KN**
Abkantlänge 4420 mm, mit Winkelsensorik ACB
- Fabrikat Trumpf-
- 1 CNC - Abkantpresse TruBend 5230 Baujahr 2020, 2300 KN**
Abkantlänge 3230 mm, mit Winkelsensorik ACB
- Fabrikat Trumpf-
- 1 CNC - Abkantpresse TruBend 5230 Baujahr 2007, 2300 KN**
Abkantlänge 4250 mm, mit Winkelsensorik ACB
- Fabrikat Trumpf-
- 1 CNC – Abkantpresse TruBend 5085 Baujahr 2007, 850 KN**
Abkantlänge 2700 mm, mit Winkelsensorik ACB
- Fabrikat Trumpf-
- 1 Tafelblechschere bis Blechdicke 4 mm, Länge 2500 mm**
-Fabrikat Huttenlocher + Schäfer-
- 1 Tafelblechschere bis Blechdicke 8 mm, Länge 3000 mm**
- Fabrikat Weinbrenner -
- 1 Ölhydraulische Tafelblechschere Typ S 16-3000, Blechdicke max. 12 mm**
- Fabrikat Mengele -
- 1 Universal Fräsmaschine DMU 160 P, duo Block, Universalfräskopf mit gesteuerter B-Achse,**
-Fabrikat Deckel Maho- Bj. 10/2012
NC-Rundtisch 1500x1250 mm/Werkzeugwechsler 120 Pl.
Arbeitsbereich x = 1600 mm, y = 1250 mm, z = 1100 mm, Hauptantrieb 52 kw, SK 50,
IKZ 40/80 bar, maximale Tischbelastung 3000 kg
- 1 Universal Fräsmaschine DMU 125 P, NC-Rundtisch, Werkze**
ugwechsler – 60 Plätze, Aufspannfläche 1250 x 1000
-Fabrikat Deckel Maho- Arbeitsbereich x = 1250 mm, y = 880 mm, z = 800 mm Antriebsleistung 30 kw
- 1 Universal Fräsmaschine DMC 95 Monoblock, NC-Rundtisch, Werkzeugwechsler – 120 Plätze,**
-Fabrikat Deckel Maho- Arbeitsbereich x = 950 mm, y = 850 mm, z = 650 mm,
Hauptantrieb Motorspindel speedMASTER 2000 1/min
IKZ 40 bar, maximale Tischbelastung 1000 kg
- 1 Universal Fräsmaschine RS605 K20 SK40, 5-Achsen Bearbeitungszentrum, RotaSwing 605 K20, CNC-Steuerung**
-Fabrikat Hedelius- Bj. 2017 Heidenhain iTNC 530, Antriebsleistung 22 kw, Werkzeugmagazin 180 + 20 Plätze,
Arbeitsbereich 5-Achsig Ø 600 mm, 3-Achsig x = 2000 mm, y = 650 mm, z = 520 mm
- 1 POSmill CE 1000 vertikales Bearbeitungszentrum 3-Achs, mit IKZ,**
- Farbikat POS – Bj.2019
Verfahrenswege: X 1060, Y600, Z 600 mm
Tischgröße: 1200 x 600 mm

1 Flachsleifmaschine, Juwel BD10 Comfort, Baujahr 2007, DIN 8632
 - Fabrikat Elb - Schleiflänge: 1000 mm, Schleifbreite: 600 mm, Schleifhöhe: 400 mm

1 Drehmaschine VDF 21 Ro/1000 Spitzenhöhe 180 mm,
 - Fabrikat VDF 21 Ro/1000 -

1 Auslegerbohrmaschine DANUMERIC 440 CNC-gesteuert, Arbeitsraum 1000 mm, Bohrleistung ins Volle 40 mm
 -Fabrikat Donau - Gewindeschneiden M36; Werkzeugaufnahme SK40, Positioniergenauigkeit X-, Y-Achse mm +/- 0,075; Wiederholgenauigkeit X-, Y-Achse mm +/- 0,03

1 Auslegerbohrmaschine Schnellradial DR 32 Z

2 Radialbohrmaschinen bis Durchmesser 50 mm

5 Ständerbohrmaschinen bis Durchmesser 40 mm

2 Säulenbohrmaschinen - Fabrikat Alzmetall -

1 Rundmaschine - Blech 2 mm dick, Länge 1250 mm
 - Fabrikat Kramer -

1 Rundmaschine - Blech 5 mm dick, Länge 2000 mm
 - Fabrikat Kramer -

1 Rundmaschine - Blech 6 mm dick, Länge 1000 mm
 - Fabrikat Kramer -

10 Kreissägen, davon 1 Vollautomat, größte Säge Durchm. 110 mm / 1 ohne Vorschubeinrichtung Durchm. 250 mm
 - Fabrikat Kaltenbach 1 Vollautomat, größte Säge Durchm. 150 mm / 1 ohne Vorschubeinrichtung Durchm. 300 mm
6 ohne Vorschubeinrichtung Durchm. 110 mm

1 Hochleistungs-Aluminium-Kreissäge

1 Bandsägevollautomat MEP Typ Shark 320 AX, Gärungsschnitte möglich, Teilegröße rund Ø 260, flach 320x200 mm

1 Bandsägevollautomat MEBAeco 335 DGA-600, Schnittbereich	rund	flach
(Doppelgehrung)	335	500 x 335
	45° rechts	305 x 335
	30° rechts	170 x 335
	45° links	305 x 335

1 Schweißroboteranlage „Limat Rt 280“ mit 10 m Fahrbahnsystem und Drehvorrichtung und Kipptisch,
 - Fabrikat IGM -

1 Rundnahtroboteranlage 430 bis 3000 mm Länge, Durchm. 50 x 200 mm
 - Fabrikat IGM -

1 Schweißroboteranlage Romat 56 mit 8 m Fahrbahn, 2 Drehstationen an 3 m,
 - Fabrikat IGM -

20 Schutzgasschweißgeräte

5 Migatronig Transpuls MIG MAG 380 und 550 A, speziell für Alu-Schweißen

5 Schweißgeräte MIG-MAG Transmig 40 I

4 E-Schweißmaschinen bis 450 Ampere

2 Schweißmaschinen WIG

3 Profilscheren mit Stanzeinrichtung

- Fabrikat Mubea -

1 Richtpresse 100 Tonnen Druck

1 Schweißkantenformer für Rohre und Bleche, Dicke max. 15 mm

2 LOEWER Entgratgerät SwingGrinder, zum Entgraten und Verrunden von CNC geschnittenen Laser-, Stanz- oder Plasmateilen

1 Prägeanlage 313-TN (Nadelpräger)

- Fabrikat Borries –

1 Gleitschleifanlage für Kleinteile

1 Druckstrahlanlage Normfinish Kompakt DP 14 für Alu und Edelstahl (2018)

- Arbeitsraum Breite 1.370 mm, Höhe 810 mm, Tiefe 890 mm

1 Druckstrahlanlage Normfinish Kompakt DP 14 für Stahl (2018)

- Arbeitsraum Breite 1.370 mm, Höhe 810 mm, Tiefe 890 mm

1 Umluftofen (Glühofen) Nabertherm NA 500/65 zum spannungsarmen Glühen von Bauteilen (2019)

- Nutzraumgröße Breite 600 mm, Höhe 800 mm, Tiefe 600 mm

Messraum

1 TESA Mirco-Hite Plus M 600, Messbereich 600 mm, mit Granitplatte 800 x 1000 mm